

# Индикатор промышленного развития

В 2015 году отметило своё 40-летие ЗАО «Балашайские пески» – уникальное предприятие по добыче и обогащению особо чистых кварцевых песков – незаменимого материала для литейных производств и основного сырья стекольной промышленности. Чувствительность к состоянию дел в промышленной сфере делает предприятие уязвимым в периоды экономических кризисов, однако модернизированное производство, квалифицированный персонал и большие запасы месторождения позволяют с оптимизмом смотреть на дальнейшую перспективу его развития. В этом нас убедил генеральный директор ЗАО «Балашайские пески» Юрий Владимирович Жухарев.

## Уникальное месторождение

Балашайское месторождение открыто в начале 1941 года. Близость железной дороги и высокое качество песков обусловили активную промышленную разработку «Балашайского бугра» после начала Великой Отечественной войны, когда потребовался формовочный материал для отливки деталей военных самолётов на эвакуированном в Куйбышев авиационном заводе. Всю войну Балашайка непрерывно снабжала авиастроителей формовочным песком, а после войны, в 1948 году, Балашайскому карьеру был присвоен статус предприятия союзного значения.

Второе рождение предприятия было связано со строительством Волжского автозавода в Тольятти. В первое время после запуска литейного производства на ВАЗе весь формовочный песок был итальянский. Однако после исследования проб балашайского песка в лаборатории фирмы FIAT было сделано однозначное заключение о его высоком качестве и возможности использования на новом автозаводе. Поэтому в ноябре 1967 года Совет Министров СССР принял решение о строительстве на базе Балашайского месторождения обогатительной фабрики для обеспечения автозаводов формовочным песком высшего качества.

## Время перемен

В начале 1990-х годов предприятие сполна испытало на себе последствия развала экономических связей между бывшими советскими республиками, выраженные в резком снижении объёмов промышленного производства. Однако высокое качество добываемого песка позволяло Балашайскому ГОКу оставаться одним из основных поставщиков многих промышленных гигантов России, в числе которых АвтоВАЗ, КамАЗ, ГАЗ, УАЗ, МАЗ, Челябинский тракторный завод, «Алтайвагон» и другие – всего более 200 предприятий. Девятилетнее плавание в бурном море рыночной экономики привело предприятие к акционированию. В декабре 2000 года комбинат из ГУПа превратился в ЗАО «Балашайские пески». И уже в 2001 году новые хозяева пригласили на предприятие нынешнего его директора Юрия Владимировича Жухарева, перед которым была поставлена задача реанимировать производство, сделать его прибыльным. Юрий Владимирович – горный инженер-технолог, в своё время получивший



текст и фото  
Алексей Сергушкин



высшее образование в Алма-Ате по специальности «Обогащение полезных ископаемых». В 1986 году он уехал на север и за многие годы приобрёл огромный опыт работы на различных горно-обогатительных предприятиях Полярного Урала, Сибири, Дальнего Востока, республик бывшего СССР. Ему даже пришлось поработать в Лаосе, где он спроектировал, построил и запустил предприятие по добыче и переработке оловосодержащих песков. О многом может поведать карта, висящая у него в кабинете, где многочисленными цветными флагами отмечены не только партнёры ЗАО «Балашайские пески», но и места личных трудовых свершений директора.

«За два-три года, мне удалось поднять предприятие, сделать его рентабельным», – рассказывает Юрий Жухарев. – Но, как это у нас бывает, после того, как хозяева убедились, что комбинат работает, они его продали, перед этим назначив своего директора».

Новым хозяином «Балашайских песков» в 2006 году стала немецкая компания «Quarzwerke» более 120 лет работающая на европейском рынке производства кварцодержащего сырья. Подойдя к делу с немецкой основательностью, новые акционеры разработали проект модернизации комбината, реализовывать который пригласили Юрия Жухарева.

## Современный этап

Новый старый директор с мая 2008 года вновь включился в работу. Всё изношенное советское оборудование было заменено на современное европейское. В 2009 году были запущены сушильные установки, а в 2010 году – «мокрые» потоки обогащения. «Два новых потока по суммарной мощности – 120 тонн в час – превосходят шесть прежних», – объясняет Юрий Владимирович. – Таким образом, мы можем обогащать до 750 тысяч тонн песка в год. При этом все процессы на обогатительной фабрике автоматизированы. Предприятие отвечает современным санитарным тре-

Предпринимаемые руководством ЗАО «Балашайские пески» меры по снижению затрат не всегда дают результаты, которых требуют акционеры. «Нам довольно сложно снизить эксплуатационные расходы, связанные с разработкой карьера, – поясняет Юрий Жухарев. – А ресурс сокращения штатов в значительной мере исчерпан после модернизации – тогда мы сократили численность персонала в два раза, обеспечив сокращённых работников хорошим выходным пособием. Сейчас у нас трудятся 208 человек».

Несмотря на текущие трудности, Юрий Владимирович считает ЗАО «Балашайские пески» предприятием самодостаточным, в том числе – в кадровом отношении. Костяк коллектива составляют опытные высококвалифицированные работники. В их числе: начальник энергетической службы А.В. Кузнецов, начальник горного цеха К.В. Назаров, заместитель главного бухгалтера В.В. Арянова, начальник участка КИПиА Ю.И. Илюшин, машинист экскаватора А.К. Шван, водители В.А. Кузин и Г.М. Гандин, машинисты конвейеров Т.А. Белянина и Г.А. Кочеткова, операторы пульта управления С.В. Гавришев и П.В. Зайцев, электромонтёры В.М. Тюленев и В.В. Емельянов.

«Мы – оптимисты, – говорит директор. – И надеемся, что наше государство, реализуя политику импортозамещения, будет больше внимания уделять развитию отечественной промышленности, стимулировать глубокую локализацию производств иностранных компаний, работающих в России. Тогда будет востребована и наша продукция. С начала разработки Балашайского месторождения вынуто уже около 40 млн тонн песка, а осталось – ещё около 60 млн тонн. Это значит, что при нынешних темпах работы сырья нам хватит ещё лет на сто».

